

西宁特殊钢股份有限公司危险废物

污染防治信息公开情况

一、目的

为保证企业、社会及人民生命财产的安全，防止危险废物突发性环境污染事件发生，并能在事故发生后迅速有效控制处理，做好应急处置和抢险救援的组织工作，最大限度地减少事故造成的人员伤亡、财产损失、社会危害和环境污染，特向社会公众公开西宁特殊钢股份有限公司危险废物污染防治工作。

二、相关法律法规依据

- (1)《国家危险废物名录》(2016版)(2016年8月1日起施行)
- (2)《危险废物鉴别标准》(GB5085-2007)
- (3)《危险废物鉴别标准腐蚀性毒性物质含量鉴别》(GB5085.6-2007)
- (4)《危险废物鉴别技术规范》(HJ/T298-2007)
- (5)《危险化学品重大风险源辨识》(GB18218-2009)
- (6)《国家固体废物污染环境防治法》
- (7)《危险废物转移联单管理办法》

三、目前公司危险废物基本情况

目前公司共有四种危险废物，其中危险废物污泥有相应的利用/处置措施，内部自行配料利用；废机油、铅蓄电池、飞灰委托至危险废物经营单位合法转移利用。具体如下：

危险废物名称	除尘灰	污泥	废机油	废铅酸蓄电池
废物类别	HW23	HW08	HW08	HW31
废物代码	312-001-23	900-4-046-49	900-204-08	900-052-31
产生环节	电炉冶炼过程产生的飞灰	水处理站再生水过程产生的污泥	设备检修过程产生的废机油	设备检修过程产生的废铅酸蓄电池
危害特性	T	T	T	T
有害成分	含锌废物	含油废物	废矿物油与含矿物油废物	铅酸
计划产生量	8000t	450t	65t	6t
上年度产生量	5779.61t	377.12t	26.8t	2.84t
上年度转移/利用量	926.2t	377.12t	26.8t	2.84t
上年度贮存量	4870.32t	0	0	0

三、危险废物产生、贮存、利用情况

1、废机油产生、贮存间情况:

废机油贮存间：

贮存库房内有安全照明设施和观察窗口；

只配备消防灭火器，无消防沙斗、铁锹等消防设施；

地面采用胶皮来做防渗措施，还设有废油收集装置（托盘）；

地面与裙角用坚固、防渗的材料，四周建有围堰，做到防漏；

贮存场所设有危险废物各类警示标识；

产生、贮存的废机油如实做好相应的废机油产生记录台账；

危险废物管理制度已悬挂；

设专人管理库房。

（2）废机油的利用交由第三方危险废物经营单位进行处置利用，并办理危险废物转移联单相关手续。

2、污泥、飞灰产生、利用、贮存情况：

污泥、飞灰贮存间：

设置封闭贮存间，安装电动门，使用后门窗紧闭，做到防风、防雨、防晒；

地面采用水泥混合土来做防渗措施；

贮存场所设有危险废物警示标识；

产生污泥、飞灰专用车辆拉运至烧结料场污泥贮存间进行暂存，进行配料利用；

设置贮存环节记录台账。

周围设置雨水导流槽。

危险废物管理制度已悬挂；

设专人管理库房。

(2) 污泥用于烧结配料使用，飞灰交由第三方危险废物经营单位进行处置利用，并办理危险废物转移联单相关手续。

3、铅蓄电池产生、利用情况：

铅蓄电池交由第三方危险废物经营单位进行处置利用，并办理危险废物转移联单相关手续。

4、危险废物污染防治职责信息公开情况



危险废物污染防治责任信息公开

产生单位	西宁特殊钢股份有限公司			
危险废物贮存库	除尘灰	污泥	废机油	废铅酸蓄电池
废物类别	HW23	HW49	HW08	HW31
废物代码	312-001-23	900-046-49	900-204-08	900-052-31
产生环节	电炉冶炼过程产生的飞灰	水处理站通过调节池，压滤机产生污泥	设备检修过程中产生	生产过程中产生
危害特性	毒性	重金属	毒性	毒性
废物去向	委外利用	自行利用	委外利用	委外利用
当前库				

一、管理责任制

1. 认真贯彻国家有关危险废物污染防治的法律、法规、政策和标准。
2. 收集的危险废物禁止向周围环境倾倒、堆置。禁止将危险废物混入非危险废物中存、转移和处置。
3. 按收集危险废物的种类、数量、去向、利用及处置等做好记录。
4. 按公司制定的危险废物管理计划，严格管控危险废物的产生。

二、污染防治措施

1. 严格落实危险废物的“防吹风、防日晒、防雨淋、防泄漏、防渗透、防腐蚀、防挥发”的措施管理。
2. 在日常危险废物的管理工作中，需要加强各项安全措施的实施，并定期进行危险废物隐患排查和安全检查，确保危险废物的储存管理措施达到理想状态，有效地保障员工的生命安全和财产安全。

